



Código:	EVA-FT-IN-001
Versión:	01
Emisión:	4/1/2023
Página:	1 de 1

XEVA-5LB-35°

Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	35°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	5.0		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	8.29		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	5.56		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	115		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	1.16		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	10		MAX	%	EVA-IT-LAB-01

Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-18T	Liso	38	Milímetros	1.30	Metros	2.55	Metros
Opción 2	114-21T	Liso	46	Milímetros	1.30	Metros	2.55	Metros
Opción 3	114-25T	Liso	50	Milímetros	1.30	Metros	2.50	Metros
Opción 4	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.45	Metros	3.00	Metros
Opción 5								
Opción 6								
Opción 7								

Tolerancias de Espesor:

En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

Tolerancia de largo y ancho:

La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.
Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.